



Quality Tools for Smart Cleaning

OSMOSE INVERSE (RO)

SYSTÈME DE FILTRAGE DE L'EAU

Tarif 2006 Valable à partir de 01.05.2006

Le filtre professionnel du système d'osmose inverse pour l'industrie du nettoyage.

NOUVEAU

Kit de départ RO:
Avec chaque système RO de Unger vous recevez **GRATUITEMENT** les instruments de mesure suivants:

- Thermomètre
- Conductimètre pour le contrôle de la pureté de l'eau
- Manomètre à eau
- Hydrotimètre



- L'avancée dans la production d'eau de procédé à un taux de débit élevé.
- Rendement immédiat de l'osmose inverse.
- Ne nécessite ni de pompe ni de courant. (Pour une pression de > 2.76 bar (40PSI) minimum).
- Requiert peu d'entretien, filtre simple et changement de membrane facile.
- Débit moyen de 1,89-2,84 litres/minute.
- Dimensions compactes pour un transport et un entreposage faciles.
- Réduit le débit de résine échangeuse d'ions d'env. 90% - 95%.

! Toutes les indications ne sont que des valeurs indicatives et dépendent des caractéristiques locales de l'eau en matière de dureté, température, pureté et pression !

Produit	Réf.	Cond.	Prix par cond.
Système de filtrage de l'eau RO complet de Unger	RO100	1	595,00
Filtre de rechange (préfiltre de sédiments)	RO5MF	1	12,90
Membrane	ROMEL	1	119,00

Tous les prix sont des prix de vente au consommateur conseillés, plus la TVA. Les conditions générales de livraison et de paiement de Unger Germany GmbH sont appliquées.

Unger Germany GmbH • Dellenfeld 35 • D-42653 Solingen •
Tel.: +49 212 2207 0 • Fax: +49 212 2207 222 • unger@ungerglobal.com

www.ungerglobal.com



Quality Tools for Smart Cleaning

OSMOSE INVERSE (RO) SYSTÈME DE FILTRAGE DE L'EAU

Détails techniques

Membrane



Filter



La béquille peut servir d'outil.



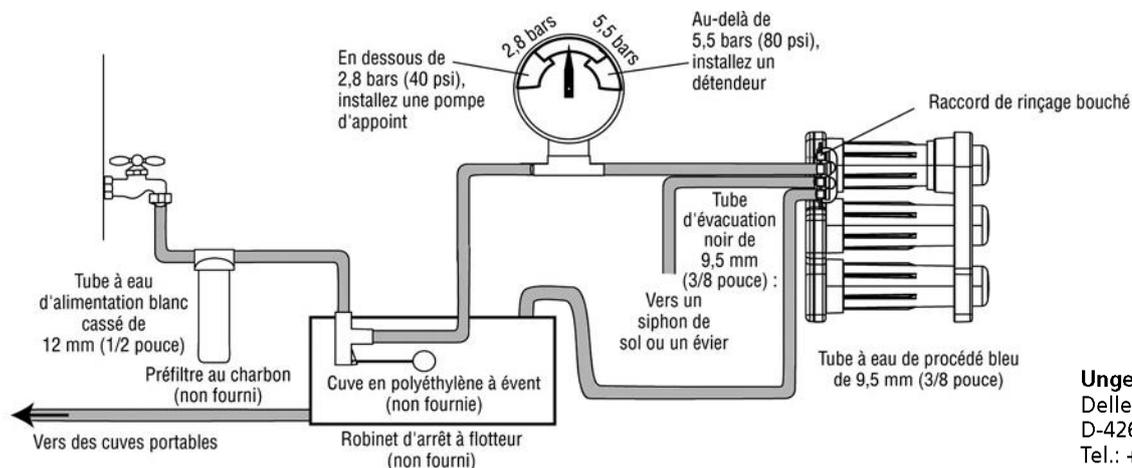
IMPORTANT! Le système RO de Unger ne travaille de façon optimale que dans certaines conditions (voir ci-dessous).
En présence de conditions différentes de l'eau, il se peut que le système ne travaille pas ou tombe en panne!

Conditions minimums et maximums d'exploitation

Conditions	Minimum	Maximum	Commentaires
Pression d'arrivée	2,76 bar (40 PSI)	5,52 bar (80 PSI)	À moins de 2,76 bars (40 psi), le système ne fonctionnera pas. L'utilisation d'une pompe d'appoint s'imposera. À plus de 5,52 bars (80 psi), la membrane cassera. Vous devrez utiliser un détendeur.
Température d'arrivée d'eau	4,44°C (40°F)	37,78°C (100°F)	À moins de 4,44 °C (40 °F), l'eau devra être chauffée ou mélangée avec de l'eau chaude.
Matières totales dissoutes à l'arrivée	50 mg/l	1.000 mg/l	La sortie d'eau sera réduite de 58,5 litres (15 gallons) environ par jour à chaque incrément de 100 ppm au-dessus de 200 ppm.
Dureté à l'arrivée	0 mg/l (0°dH)	171 mg/l (9,591°dH)	À plus de 10 grains de dureté, la durée de vie de la membrane sera réduite. L'utilisation d'un adoucisseur d'eau est recommandée.
Chlore à l'arrivée	0 mg/l	1,0 mg/l	L'eau chlorée exige un filtre au charbon externe. Le chlore détruira la membrane.
Fer à l'arrivée	0 mg/l	0,1 mg/l	À plus de 0,1 mg/l, le fer risque d'encrasser la membrane et de diminuer sa durée de vie.
Manganèse à l'arrivée	0 mg/l	0,05 mg/l	À plus de 0,05 mg/l, le manganèse risque d'encrasser la membrane.
pH à l'arrivée	4	10	
Turbidité à l'arrivée	0	1 NTU	

Le système a été conçu pour une utilisation exclusive sur des systèmes d'eau potable.

INSTALLATION TYPIQUE:



Unger Germany GmbH
Dellenfeld 35
D-42653 Solingen
Tel.: +49 212 2207 0
Fax: +49 212 2207 222
ungereurope@ungerglobal.com
www.ungerglobal.com